

# PLIEUSE DE DRAPS COMPACTE KAPPA ARIA



**Kappa Aria** est une machine conçue pour plier le linge de moyenne et grande taille tels que les draps, les couvertures, les alèses, les nappes et sur-nappes et les draps de bain en nid d'abeille.

Les plis longitudinaux sont effectués à l'aide d'un système à souffles d'air à deux niveaux de pression, un pour les pièces de linge légères et un pour les pièces de linge lourdes. Les plis transversaux sont effectués par des lames et des bandes de transport à inversion. Cette solution pour les plis transversaux permet un passage fluide et linéaire et assure une bonne visibilité des pièces de linge tout au long du processus de pliage. À la machine Kappa Aria, il est possible d'ajouter l'option by-pass qui facilite le passage des pièces de linge non pliés jusqu'à une table postérieure ou à d'éventuelles machines associées.

## Options

- Troisième pli longitudinal
- By-pass linéaire
- Expulsion automatique des pièces déchirées ou sales
- Changement de programmes sur calandre
- Roues à orientation réglable
- Peinture RAL autre que celle de série
- Canal dynamique pour pièces de linge écartées
- Canal statique pour pièces de linge écartées
- Table de sortie
- Empileur
- Port Ethernet de traitement des données de production et de gestion de la téléassistance conforme à la directive Industrie 4.0

## Caractéristiques

- Pour pièces de linge de moyenne et grande taille
- Système de pli longitudinal à souffles d'air
- Deux pressions de pli pour pièces de linge légères et lourdes
- Qualité de pli optimale
- Jusqu'à 3 plis longitudinaux centrés
- Variation automatique de la vitesse en fonction de la vitesse de repassage
- Table de sortie fixe
- Système de contrôle API et panneau de commande tactile
- Possibilité de sélectionner différents programmes de pli

## Machines associables

- Engageuse Tau
- Autocentreur Epsilon
- Plieuses de serviettes Beta, Gamma et Folderix
- Module Lambda



## Versions

Version machine	Largeur du plan de travail	Largeur max des pièces avec 3 plis longitudinaux	Longueur max des pièces avec 2 plis longitudinaux
Kappa Aria 3300	3300 mm	3200 mm	1800 mm
Kappa Aria 3500	3500 mm	3200 mm	1800 mm
Kappa Aria 4000	4000 mm	3200 mm	1800 mm

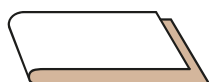
À la commande, il est possible de demander une longueur ou une largeur de travail différente

## Types de plis

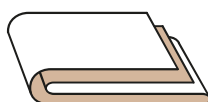
### PLIS LONGITUDINAUX

Le type de pli est sélectionné en fonction du choix du programme de pliage et automatiquement en mesurant la longueur de la pièce de linge

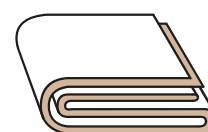
1 pli



2 plis à 1/2



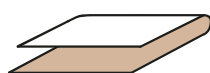
3 plis à 1/2



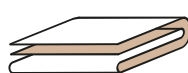
### PLIS TRANSVERSAUX (dans la version complète du module cross)

Les plis sont effectués automatiquement par la mesure de la largeur de la pièce de linge introduite et en fonction du programme choisi par l'opérateur.

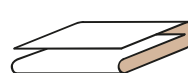
1 pli transversal à 1/2



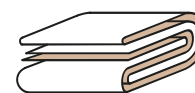
2 plis transversaux à 1/2



2 plis transversaux à 1/3



3 plis transversaux à 1/2



Nombre pistes	Disponibilité plis longitudinaux (centrés à moitié)	Disponibilité plis transversaux (centrés à moitié)	Disponibilité plis transversaux (1 pli centré + 2 plis à 1/3)
1 piste	1, 2, 3 plis (*)	1, 2, 3 plis	Oui
2 pistes	1, 2, 3 plis (*)	1, 2 plis	Non
3 pistes	1, 2 plis	Non	Non
4 pistes	1, 2 plis	Non	Non

(\*) 3 plis uniquement en présence de l'option Troisième pli longitudinal

## Caractéristiques techniques

	Kappa Aria 3300	Kappa Aria 3500	Kappa Aria 4000
Production horaire	De 1000 à 1800 pièces/h par piste	De 1000 à 1800 pièces/h par piste	De 1000 à 1800 pièces/h par piste
Poids	1700 kg	1900 kg	2200 kg
Largeur de travail	3300 mm	3500 mm	4000 mm
Largeur machine	3800 mm	4000 mm	4500 mm
Profondeur max	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Hauteur de travail	De 900 à 1300 mm	De 900 à 1300 mm	De 900 à 1300 mm
Hauteur max	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Vitesse bandes de pliage	De 6 à 60 m/min	De 6 à 60 m/min	De 6 à 60 m/min
Alimentation électrique	3 phases + N + T 400 V 50 Hz	3 phases + N + T 400 V 50 Hz	3 phases + N + T 400 V 50 Hz
Puissance installée	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW
Puissance moyenne de consommation	1,6 kW	1,6 kW	1,6 kW
Pression sur ligne	7 bar min / 10 bar max	7 bar min / 10 bar max	7 bar min / 10 bar max
Pression de service	6 bar	6 bar	6 bar
Consommation d'air (à la production max)	350 NL/min	360 NL/min	380 NL/min

# PLIEUSE DE DRAPS COMPACTE KAPPA MECCANICA



**Kappa Meccanica** est une machine conçue pour plier le linge de moyenne et grande taille tels que les draps, les couvertures, les alèses, les nappes et sur-nappes et les draps de bain en nid d'abeille.

Les plis longitudinaux sont effectués à l'aide d'un système de bandes à inversion qui garantit une très haute qualité de pli aussi pour les pièces de linge légères que pour les pièces de linge lourdes. Les plis transversaux sont effectués par des lames et des bandes de transport à inversion. Cette solution pour les plis transversaux permet un passage fluide et linéaire et assure une bonne visibilité des pièces de linge tout au long du processus de pliage.

Kappa Meccanica est doté de by-pass intégré qui facilite le passage des pièces de linge non pliés jusqu'à une table postérieure ou à d'éventuelles machines associées.

## Caractéristiques

- Pour pièces de linge de moyenne et grande taille
- Système de pli mécanique pour plis longitudinaux également
- Qualité de pli optimale
- By-pass total ou partiel
- Jusqu'à trois (\*) plis longitudinaux centrés ou calibrés
- Variation automatique de la vitesse en fonction de la vitesse de repassage
- Table de sortie fixe
- Système de contrôle API et panneau de commande tactile
- Possibilité de sélectionner différents programmes de pli

(\*) S'agissant d'une option, le troisième pli longitudinal doit être indiqué à la commande.

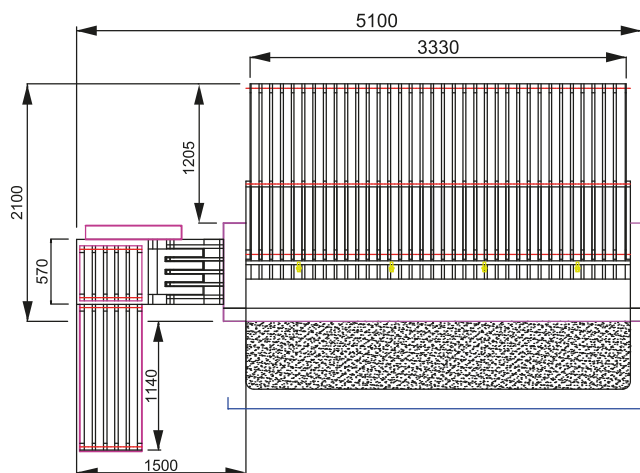
## Versions

Version machine	Largeur du plan de travail	Largeur max des pièces avec 3 plis longitudinaux	Longueur max des pièces avec 2 plis longitudinaux
Kappa Meccanica 3300	3300 mm	3200 mm	1800 mm
Kappa Meccanica 3500	3500 mm	3200 mm	1800 mm
Kappa Meccanica 4000	4000 mm	3200 mm	1800 mm

À la commande, il est possible de demander une longueur ou une largeur de travail différente

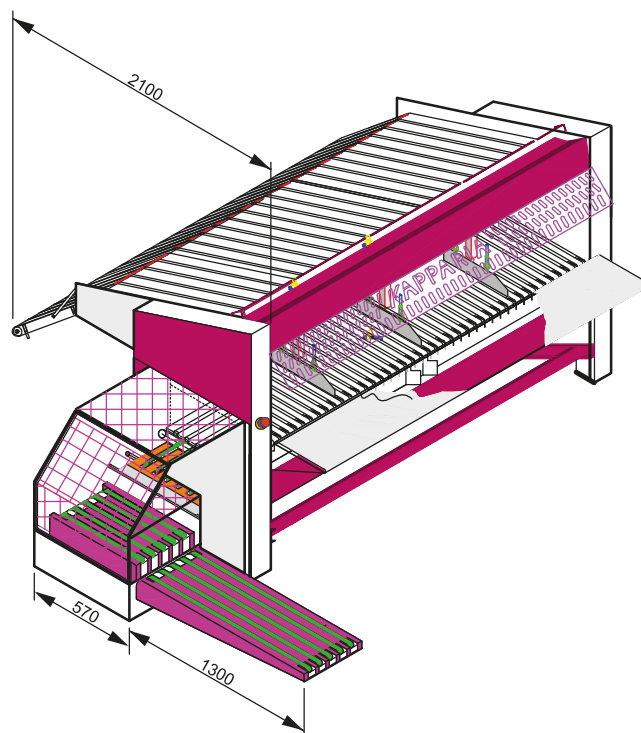
## Options

- Troisième pli longitudinal
- Expulsion automatique des pièces déchirées ou sales
- Changement de programmes sur calandre
- Roues à orientation réglable
- Peinture RAL autre que celle de série
- Canal dynamique pour pièces de linge écartées
- Canal statique pour pièces de linge écartées
- Table de sortie
- Empileur
- Port Ethernet de traitement des données de production et de gestion de la téléassistance conforme à la directive Industrie 4.0



## Machines associables

- Engageuse Tau
- Autocentreur Epsilon
- Plieuses de serviettes Beta, Gamma et Folderix
- Module Lambda

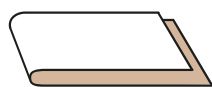


## Types de plis

### PLIS LONGITUDINAUX

Le type de pli est sélectionné en fonction du choix du programme de pliage et automatiquement en mesurant la longueur de la pièce de linge.

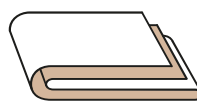
1 pli



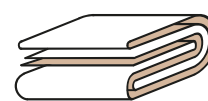
2 plis à 1/3



2 plis à 1/2



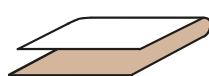
3 plis à 1/2



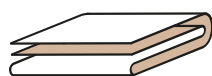
### PLIS TRANSVERSAUX (dans la version complète du module cross)

Les plis sont effectués automatiquement par la mesure de la largeur de la pièce de linge introduite et en fonction du programme choisi par l'opérateur.

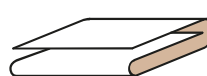
1 pli transversal à 1/2



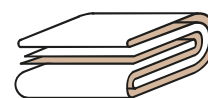
2 plis transversaux à 1/2



2 plis transversaux à 1/3



3 plis transversaux à 1/2



Nombre pistes	Disponibilité plis longitudinaux (centrés à moitié)	Disponibilité plis longitudinaux 1 pli centré + 2 plis à 1/3	Disponibilité plis transversaux (centrés à moitié)	Disponibilité transversaux 1 pli centré + 2 plis à 1/3
1 piste	1, 2, 3 plis (*)	Oui	1, 2, 3 plis	Oui
2 pistes	1, 2, 3 plis (*)	Uniquement 2 plis à 1/3	1, 2 plis	Non
3 pistes	1, 2 plis	Uniquement 2 plis à 1/3	Non	Non
4 pistes	1, 2 plis	Non	Non	Non

(\*) 3 plis uniquement en présence de l'option Troisième pli longitudinal

## Caractéristiques techniques

	Kappa Meccanica 3300	Kappa Meccanica 3500	Kappa Meccanica 4000
Production horaire	De 1000 à 1800 pièces/heure par piste	De 1000 à 1800 pièces/heure par piste	De 1000 à 1800 pièces/heure par piste
Poids	1800 kg	2100 kg	2400 kg
Largeur de travail	3300 mm	3500 mm	4000 mm
Largeur machine	3800 mm	4000 mm	4500 mm
Profondeur max	2700 mm	2700 mm	2700 mm
Hauteur de travail	De 900 à 1300 mm	De 900 à 1300 mm	De 900 à 1300 mm
Hauteur max	1950 mm	1950 mm	1950 mm
Vitesse bandes de pliage	De 5 à 50 m/min	De 5 à 50 m/min	De 5 à 50 m/min
Alimentation électrique	3 phases + N + T 400 V 50 Hz	3 phases + N + T 400 V 50 Hz	3 phases + N + T 400 V 50 Hz
Puissance installée	2,5 kW	2,5 kW	2,5 kW
Puissance moyenne de consommation	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW
Pression sur ligne	7 bar min / 10 bar max	7 bar min / 10 bar max	7 bar min / 10 bar max
Pression de service	6 bar	6 bar	6 bar
Consommation d'air (à la production max)	150 NL/min	150 NL/min	150 NL/min