

PLIEUSE DE LINGE EN ÉPONGE OMEGA LEAN



Omega Lean est une machine conçue pour plier le linge plat en tissu éponge ou autre tissu similaire ; elle peut plier des pièces de linge d'une longueur de 500 à 1800 mm et d'une largeur de 500 à 1200 mm. Omega Lean effectue deux plis longitudinaux et un pli transversal. Les deux premiers plis sont réalisés au moyen de bandes transporteuses à inversion de mouvement et de lames d'air, tandis que le troisième pli est réalisé au moyen d'une lame mécanique et d'une pince spéciale qui saisit la pièce et la pose sur la bande des piles. Depuis le panneau de commande, il est possible de sélectionner les programmes et de régler les paramètres de pliage directement ou en sélectionnant le programme, de recevoir les messages d'alarme et de visualiser les données de production.

Caractéristiques

- Plieuse à linge en tissu éponge
- Simple et économique
- Compacte et adaptée aux blanchisseries disposant de peu d'espace
- Dimensions min de la pièce 500 x 500 mm et max 1800 x 1200 mm

- Introduction manuelle du linge en tissu éponge
- Qualité de pli optimale
- Système de contrôle API et panneau de commande tactile
- Bande de collecte des paquets à droite ou à gauche de l'introduction

Options

- Variation de vitesse de la bande d'introduction
- Option Ourlets extérieurs
- Roues à orientation réglable
- Compresseur
- Alimentation électrique différente du standard européen
- Port Ethernet de traitement des données de production et de gestion de la téléassistance conforme à la directive Industrie 4.0
- Peinture RAL autre que celle de série

Machines associables

Bande automatique de récupération des paquets



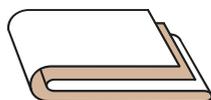
Types de plis

Le type de pli est sélectionné automatiquement par la mesure de la longueur de la pièce de linge sur la bande d'introduction et en sélectionnant le programme de pliage.

TROIS PLIS

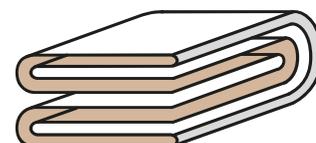
Plis longitudinaux

Premier pli à 1/2 + Deuxième pli à 1/2



Plis transversaux

Premier pli à 1/2



TROIS PLIS

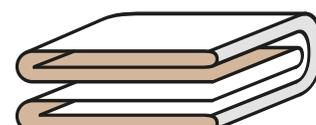
Plis longitudinaux

Premier pli à 1/3 + Deuxième pli à 1/3



Plis transversaux

Premier pli à 1/2



DEUX PLIS

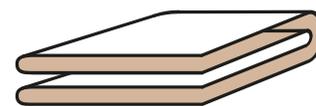
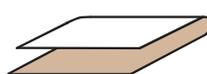
Plis longitudinaux

Premier pli à 1/2



Plis transversaux

Premier pli à 1/2

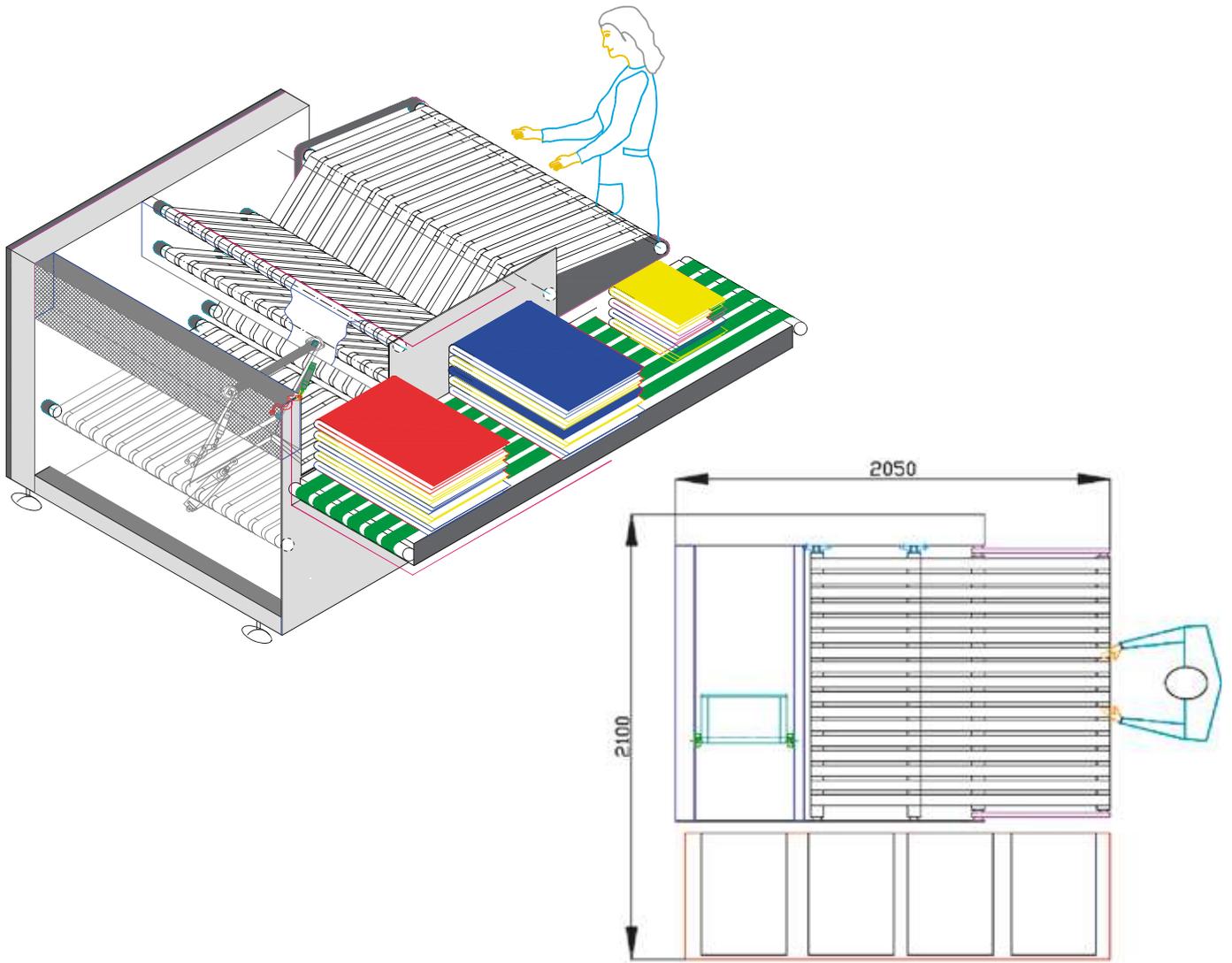


Type de pli	Format plis longitudinaux	Format plis transversaux	Dimensions min/max linge (larg. x long.)	Format final min/max
TROIS PLIS	Premier pli à 1/2 Deuxième pli à 1/2	Troisième pli à 1/2	Min 500 x 800 mm Max 1200 x 1800 mm	Min 250 x 220 mm Max 600 x 470 mm
TROIS PLIS	Premier pli à 1/3 Deuxième pli à 1/3	Troisième pli à 1/2	Min 500 x 600 mm Max 1200 x 1400 mm	Min 250 x 220 mm Max 600 x 470 mm
DEUX PLIS	Premier pli à 1/2	Deuxième pli à 1/2	Min 500 x 500 mm Max 1200 x 900 mm	Min 250 x 250 mm Max 600 x 450 mm

Caractéristiques techniques

Omega Lean

Production horaire	900 pièces/heure
Poids	900 kg
Largeur de travail	1200 mm
Largeur max	2190 mm
Profondeur max	2200 mm
Hauteur de travail	900 mm
Hauteur max	1700 mm
Vitesse bandes de pliage	40 m/min
Alimentation électrique	3 phases + T 400 V 50 Hz
Puissance installée	1 kW
Puissance moyenne de consommation	0,8 kW
Pression sur linge	De 7 à 10 bar
Pression de service	6 bar
Consommation d'air (à la production max)	40 NL/min



ΩμέγαLean

